

ЛУЧШИЕ ИНВЕСТИЦИИ – В КАЧЕСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Австрия, Бельгия, Япония – список можно продолжить десятками стран, откуда в Москву на отраслевую выставку «Металлообработка» съехались поставщики и производители станков и инструментов. Кто-то из компаний устраивает такие поездки раз в год, а кто-то решает обосноваться в России надолго, чтобы лучше узнать и лучше понять местного потребителя. Именно так 12 лет назад поступили производители станков для металлообработки Metal Master. Этого времени вполне хватило на то, чтобы получить постоянного российского заказчика и выработать собственные каноны качества и сервиса. Об участии в выставке, новинках оборудования и тенденциях рынка мы говорили с техническим директором компании Metal Master в России **Александром Куликовым**. Он рассказал, какие ожидания связаны с «Металлообработкой» 2014 года и почему предпочитает обходиться без ярлыков.



– Компания Metal Master встречала гостей выставки большим обзорным стендом с рукотворными оазисами. Стенд, как мне показалось, ни на минуту не пустовал. Подготовка была серьезная?

– Идея стенда, атмосфера на нем – заслуга всей команды Metal Master. Но это, как говорится, все лирика (смеется). Техническим специалистам, к которым отношу себя я, важнее то, чем мы наш стенд заполнили, какие станки привезли и как презентовали гостям. Проверено на собственном опыте: не будет главный инженер предприятия только лишь по информации в брошюре делать решение о покупке, даже если менеджеры горы будут сворачивать, распинаясь в рассказах. Увидеть, потрогать, сравнить – вот зачем он целый год планировал эту командировку. Нужно понимать, что станок – это недешевое вложение на годы, едва ли не фундамент всего производства. Именно этим мы руководствовались, выбирая оборудование для «Металлообработки», демонстрируя его в работе и проводя мастер-классы.

– А это всегда легкий выбор? Какова процедура отбора станков для участия в выставке?

– Все оборудование Metal Master показать на одной выставке просто физически невозможно, какой бы величины ни был стенд. Немалые габариты станков и большой ассортимент, как правило, позволяют выставлять производственные линии только частично. Поэтому всю выставочную работу было решено построить вокруг двух направлений, которые нами были определены, как стратегические: это тяжелое металлорежущее и гибочное оборудование.

– Не буду утомлять Вас организационными вопросами. Давайте о главном, какое оборудование привезли, чем удивляли?

– Задачу удивлять в принципе не ставили, каких-то сверхзадач – тоже. Мы привезли оборудование, которое уже не первый год популярно у профессионалов, и хотели продемонстрировать его в действии. Это гибочные прессы, электромеханические гильотины, токарные, сверлильные и фрезерные станки. Также перед нами стояла цель познакомить гостей с новыми моделями оборудования.

– Чем больше всего интересовалась публика? Была ли на стенде, скажем так, «приглашенная звезда»?

– В этом качестве выступили две абсолютные новинки 2014 года. Впервые на выставке Metal Master презентовал гидравлический листогибочный пресс с ЧПУ серии HPN и гидравлические гильотинные ножницы с ЧПУ серии HCN. Эти станки, безусловно, набрали максимальное количество вопросов. Скажу честно, отвечая на них, наши специалисты тоже учились, отработывали механизмы продаж. Техника новая, и поход к ее презентации потенциальному клиенту должен быть новым.

– Поделитесь и с нашими читателями преимуществами новинок.

– Делюсь с удовольствием. Например, гидравлический пресс HPN на сегодняшний день я считаю образцом надежности и функциональности. Эти параметры целиком зависят от качества сборки станка, качества электрики и гидравлики, а также от того, насколько соблюдена технология производства станины, поршней и цилиндров. Так вот, могу заверить, что при создании прессов HPN, технология была соблюдена на все 100 процентов.