

В самом начале 2022 года компания METAL MASTER предложила российскому рынку металлообрабатывающего оборудования собственный ассортиментный портфель станков электроэрозионной обработки металла.

Новая линейка эрозионного оборудования Metal Master включила в себя все популярные типы станков этой группы:

- Электроэрозионные проволочно-вырезные станки
- Электроэрозионные копировально-прошивные станки
- Супердрели

Электроэрозионная резка металла – современный метод обработки материала молибденовой проволокой. Принцип обработки заключается в использовании электрических зарядов, возникающих между материалом и электродом. Этот способ незаменим при изготовлении широкого спектра деталей из прочных сталей и тугоплавких металлов. В ряде случаев электроэрозионная обработка не имеет технологических альтернатив, значительно превосходя по точности и экономической эффективности традиционную механическую обработку на типовом оборудовании.

Электроэрозионная резка металла основывается на естественных физических свойствах самого металла. **Процесс обработки состоит из следующих этапов:**

- электрический ток, вырабатываемый генератором, поступает на молибденовую проволоку;
- металл выжигается посредством иксовых разрядов, возникающих в проволоке, и охлаждается СОЖ.

Для достижения максимальной точности выполнения обработки заготовка перемещается с помощью стола, управляемого ЧПУ. В случае с эрозионной резкой отсутствует необходимость использования твердых обрабатывающих инструментов и отсутствует зависимость скорости протекания процесса от механических свойств металла.

«При разработке станков электроэрозионной группы компания Metal Master изучила все наиболее передовые тенденции рынка подобного оборудования.

В штат компании были приглашены инженеры, более десяти лет работавшие на рынке станков эрозионной обработки, — рассказывает Евгений Ильин, коммерческий директор компании Metal Master. — Это позволило нам выпустить на рынок качественное оборудование, обеспечивающее максимальную точность обработки для станков подобного класса. Электроэрозионные станки Metal Master просты в эксплуатации и обслуживании, экономичны и, что немаловажно, рассчитаны на длительный срок эксплуатации».

«Покупка электроэрозионного станка максимально выгодна с экономической точки зрения. Использование одной единицы эрозионного оборудования позволяет избавить клиента от покупки целого парка обычных станков, таких как фрезерные, токарные и шлифовальные. Сама же стоимость процесса обработки металла на эрозионных станках Metal Master значительно ниже цены традиционной механической обработ-

ки, — продолжает Евгений. — Все это вкупе с ювелирной точностью обработки материала делает наше оборудование незаменимым на любом производстве».

«Если рассматривать проволочно-вырезной станок Metal Master DK77 DRO, то в нем мы получили отображение нашего видения идеального станка электроэрозионной резки металла. Наши технические компетенции позволили собрать в техническом задании для нашей производственной площадки оптимальный набор требуемых рыночных характеристик. Как итог — первые станки мы продали еще на стадии производства, — отмечает Евгений».

«Мы уверены, что наши станки электроэрозионной резки, как и все оборудование Metal Master, займут свое значительное место на российском рынке металлообработки, а наши покупатели получат идеальное решение для своих задач», — подводит итог Евгений.



По всем возникающим вопросам вы можете обращаться по телефону: 8 (800) 775 78 34

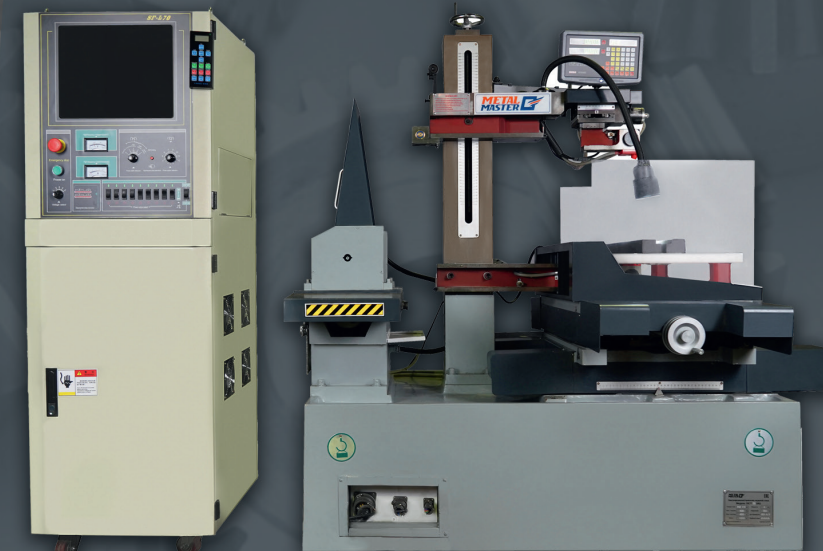
www.metalmaster.ru

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК METAL MASTER DK77 DRO

- Обработка токопроводящих материалов любой твердости
- Отсутствие термического и механического влияния на структуру металла
- Максимальная скорость реза до 160 мм²/мин
- Шероховатость получаемой детали до 0,8 Ra

Современные технологии,
доступные каждому

Суперновинка 2022 года



Электроэрозионные проволочно-вырезные станки Metal Master DK77 DRO предназначены для вырезания металлических деталей сложной формы из любых токопроводящих материалов, в том числе, из твердых сплавов, трудно поддающихся механической обработке, способом вырывания частиц с поверхности металла импульсом электрического разряда.

Особенности станков:

- Обработка токопроводящих материалов любой твердости
- Отсутствие стружки
- Отсутствие термического и механического влияния на структуру металла
- Минимальная толщина резки от 0,2 мм
- Максимальная толщина резки до 600 мм
- Максимальная скорость реза до 160 мм²/мин
- Шероховатость получаемой детали до 0,8 Ra
- Точность реза 0,015 мм
- Управляющая программа AutoCut WEDM и Wire Cut на русском языке
- Надежные шаговые двигатели по всем осям (X, Y, U, V)
- Высокоточные направляющие и ШВП
- Бак СОЖ высокого давления с фильтром очистки
- Беспроводной пульт управления станком
- Высокоскоростной проволочный барабан для перемотки проволоки-электрода

Электроэрозионные проволочно-вырезные станки Metal Master DK77 DRO — лучший выбор профессионала при подборе станка для малого, среднего и большого промышленного производства.

По всем возникающим вопросам вы можете обращаться по телефону: 8 (800) 775 78 34

www.metalmaster.ru